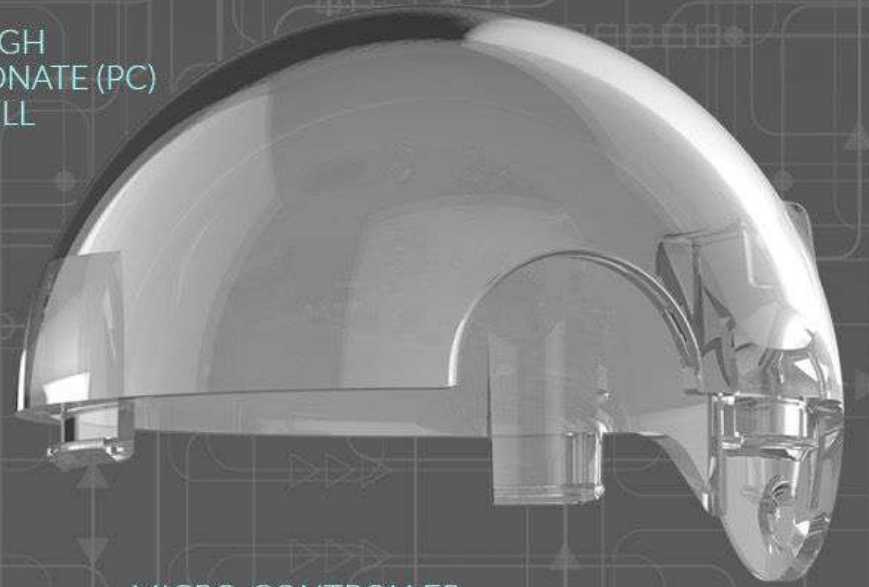


TOUGH  
POLYCARBONATE (PC)  
SHELL



MICRO-CONTROLLER

MICRO-USB

MAIN  
CIRCUIT BOARD

LI-PO BATTERY

OPTICAL SENSOR  
BOARD

COLOR SENSOR

TWIN  
MICRO-MOTORS

FRICITION  
DRIVETRAIN



TOUGH  
POLYCARBONATE (PC)  
SHELL

TOUGH  
POLYCARBONAT  
SHELL

## Partie 2

### 1. Appropriation du projet.

- a) Étude systémique du projet AMAZOBOT
- b) Planification du projet

### 2. Prise en main du matériel et des logiciels.

- a) Prise en main d'Ozobot BIT.
- b) Prise en main des outils de CFAO.

### 3. Conception et réalisation d'un prototype.

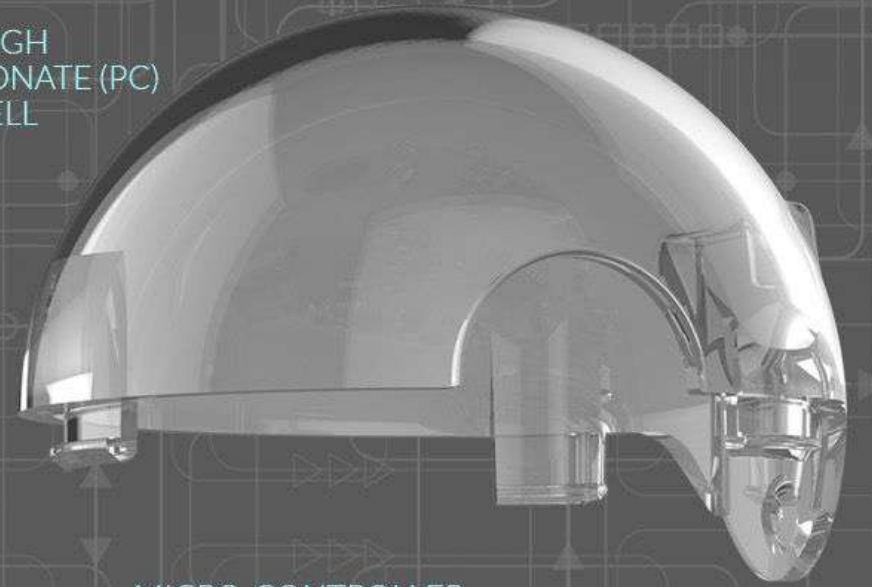
- a) Réalisation de la maquette.
- b) Programmation des VGA de la zone de "Production"
- c) CFAO d'un bras de VGA de la zone de "Chargement"
- d) Validation du projet.

FRICITION  
DRIVETRAIN



TOUGH  
POLYCARBONATE (PC)  
SHELL

TOUGH  
POLYCARBONATE (PC)  
SHELL



MICRO-CONTROLLER

MICRO-USB

MAIN  
CIRCUIT BOARD

LI-PO BATTERY

OPTICAL SENSOR  
BOARD

COLOR SENSOR

TWIN  
MICRO-MOTORS

FRICTION  
DRIVETRAIN



TOUGH  
POLYCARBONATE (PC)  
SHELL

TOUGH  
POLYCARBONAT  
SHELL

## Partie 3

### 1. Appropriation du projet.

- a) Étude systémique du projet AMAZOBOT
- b) Planification du projet

### 2. Prise en main du matériel et des logiciels.

- a) Prise en main d'Ozobot BIT.
- b) Prise en main des outils de CFAO.

### 3. Conception et réalisation d'un prototype.

- a) Réalisation de la maquette.
- b) Programmation des VGA de la zone de "Production"
- c) CFAO d'un bras de VGA de la zone de "Chargement"
- d) Validation du projet.

FRICTION  
DRIVETRAIN



TOUGH  
POLYCARBONATE (PC)  
SHELL