|  |
| --- |
| **CAP Conduite de Systèmes Industriels**  **Option :** ..............................................................................................................………… |
| **Epreuve EP1 (Unité UP1)**  **Préparation, approvisionnement, réglages, essais et mise en route** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Compétences (ce sont celles prévues par le référentiel de certification, à l’exclusion de toute autre) | | Indicateurs d’évaluation (ce sont ceux du référentiel de compétence à l’exclusion de tout autre) | **EVALUATION**  **- +** |
|  | **C 11**  Exploiter les documents techniques de l’installation | * Les matières d’œuvre en entrée et en sortie sont identifiées ; * L’installation est repérée ; * Les actions propres au champs d’action sont identifiées ; * Les principaux éléments sont associés aux différentes fonctions du produit ; * - Les circuits sont identifiés. |  |
|  | **C 12**  Analyser et décoder les données de production | * Les moyens et les procédures de contrôle sont correctement associés aux spécifications et caractéristiques du produit ; * Les états d’entrée et de sortie sont identifiés ; * Les opérations sont hiérarchisées et respectent la sécurité et l’environnement ; |  |
|  | **C 21** Assurer les  approvisionnements | * Les matières d’œuvre en entrée et le produit en sortie sont identifiés sans erreur ; * Le produit en sortie est vérifié ; * Le produit en sortie est correctement évacué ; * Les quantités sont respectées ; * Les déchets et rebuts sont correctement triés et évacués ; |  |
|  | **C 22**  Organiser son poste  de travail | * Les moyens et l’outillage nécessaires sont adaptés ; * L’identification des différentes opérations et de leur organisation est sans erreur ; * Le choix des paramètres nécessaires à la prise de décision est pertinente ; |  |
|  | **C 31**  Procéder à la mise en route de son poste et contribuer à la mise en service de l’installation | * La production est conforme, l’installation est en sécurité dès la mise en fonctionnement ; * L’installation est en phase de production stabilisée dans le délai prévu ; |  |
|  | **C 35**  Assurer les changements de production | * Le changement de production peut intervenir ; * Le produit est conforme au résultat attendu. |  |

*⮴ Repérer les compétences évaluées et correspondant au travail demandé*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Appréciation globale et proposition de note :              ....................................................................................................................................................... | | |
| Noms et signatures des évaluateurs : | Note proposée :  /20 | Note Coef. **6** :  /120 |