|  |
| --- |
| **CAP Conduite de Systèmes Industriels****Option :** ..............................................................................................................………… |
| **Epreuve EP1 (Unité UP1)****Préparation, approvisionnement, réglages, essais et mise en route** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Compétences(ce sont celles prévues par le référentiel de certification, à l’exclusion de toute autre) | Indicateurs d’évaluation(ce sont ceux du référentiel de compétence à l’exclusion de tout autre) | **EVALUATION****- +** |
|  | **C 11**Exploiter les documents techniques de l’installation | * Les matières d’œuvre en entrée et en sortie sont identifiées ;
* L’installation est repérée ;
* Les actions propres au champs d’action sont identifiées ;
* Les principaux éléments sont associés aux différentes fonctions du produit ;
* - Les circuits sont identifiés.
 |  |
|  | **C 12**Analyser et décoder les données de production | * Les moyens et les procédures de contrôle sont correctement associés aux spécifications et caractéristiques du produit ;
* Les états d’entrée et de sortie sont identifiés ;
* Les opérations sont hiérarchisées et respectent la sécurité et l’environnement ;
 |  |
|  | **C 21**Assurer les approvisionnements | * Les matières d’œuvre en entrée et le produit en sortie sont identifiés sans erreur ;
* Le produit en sortie est vérifié ;
* Le produit en sortie est correctement évacué ;
* Les quantités sont respectées ;
* Les déchets et rebuts sont correctement triés et évacués ;
 |  |
|  | **C 22**Organiser son poste de travail | * Les moyens et l’outillage nécessaires sont adaptés ;
* L’identification des différentes opérations et de leur organisation est sans erreur ;
* Le choix des paramètres nécessaires à la prise de décision est pertinente ;
 |  |
|  | **C 31**Procéder à la mise en route de son poste et contribuer à la mise en service de l’installation | * La production est conforme, l’installation est en sécurité dès la mise en fonctionnement ;
* L’installation est en phase de production stabilisée dans le délai prévu ;
 |  |
|  | **C 35**Assurer les changements de production | * Le changement de production peut intervenir ;
* Le produit est conforme au résultat attendu.
 |  |

*⮴ Repérer les compétences évaluées et correspondant au travail demandé*

|  |
| --- |
| Appréciation globale et proposition de note :       ....................................................................................................................................................... |
| Noms et signatures des évaluateurs : | Note proposée : /20 | Note Coef. **6** : /120 |