|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| CAP Conduite de Systèmes Industriels Option :.........................................................................………………………………………......…...................................... | | | | |
| **Épreuve EP2 (UP 2)**  **Conduite, exploitation et production** | | | | |
| **Compétences** (ce sont celles prévues par le référentiel de certification, à l’exclusion de toute autre) | | **Indicateurs d’évaluation** (ce sont ceux du référentiel de compétence à l’exclusion de tout autre) | **ÉVALUATION**  **- +** |
|  | **C 13** Recenser les consignes et procédures de sécurité | * L’identification, le décodage des consignes et des procédures sont exacts ; * Les consignes sont interprétées et conformes aux fonctionnements. |  |
|  | **C 23**  Appliquer en permanence les consignes de nettoyage et d’hygiène | * Les sources de salissures ou de contamination sont identifiées correctement ; * Les règles d’hygiène et de sécurité sont respectées ; * Le poste est correctement nettoyé et décontaminé si nécessaire. |  |
|  | **C 32**  Conduire l’installation et en maintenir la capabilité | * Les actions et les choix assurent une production conforme en qualité, en quantité, en sécurité et dans les délais ; |  |
|  | **C 33**  Surveiller la conformité et la traçabilité du produit et maîtriser les flux | * Le produit est conforme aux spécifications ; * Les données sont enregistrées et exploitables. |  |
|  | **C 53**  Mettre en œuvre les moyens informatiques | * Les données de production sont complètement transmises sur le support prévu ; |  |

*⮴ Repérer les compétences évaluées et correspondant au travail demandé*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Appréciation globale et proposition de note : | | |
| Noms et signatures des évaluateurs : | Note proposée :  /20 | Note Coef. **6** :  /120 |